



# SILIKATYNEK 020

## Tynk silikatowy (krzemianowy)

<b>Parametry:</b>	Gotowa do użycia barwna masa tynkarska na bazie potasowego szkła wodnego. Do wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich wewnątrz i na zewnątrz. Wchodzi w skład systemów ociepleń TURBO-SA i TURBO-WSA marki KREISEL. Tynk o strukturze do 2mm nadaje się także do nanoszenia mechanicznego. Po wyschnięciu tworzy elastyczną, odporną na porostanie i trwałą wyprawę tynkarską.
<b>Cechy produktu:</b>	Wodoodporny Mrozoodporny Odporna na UV Odporna na agresję biologiczną Paroprzepuszczalny Krystaliczne wiązanie z podłożem
<b>Skład:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Potasowe szkło wodne</li><li>• Dyspersja polimerowa</li><li>• Wypełniacze mineralne</li><li>• Pigmenty</li><li>• Dodatki uszlachetniające</li></ul>
<b>Sposób użycia:</b>	
<b>Warunki wykonywania prac:</b>	Stosować w temperaturach od +5°C do +25°C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Wszystkie podłoża muszą być nośne, zwarte, stabilne, równe i czyste. Podłoża muszą być oczyszczone z kurzu, smarów, środków antyadhezyjnych, resztek farb, pleśni, glonów, mchów itp., wolne od pęknięć i wykwitów solnych.
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Minimum 24 godziny przed nałożeniem tynku każde podłoże zagruntować środkiem TYNKOLIT-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340. Objawy agresji biologicznej na podłożach zlikwidować za pomocą środka SEPTOBUD 1008. Podłoża bardzo nasiąkliwe, pylące przed naniesieniem gruntu typu TYNKOLIT zagruntować środkiem GRUNTOLIT-W 301 lub EXPERT 6.
<b>Rodzaje podłoża:</b>	<b>Warstwa zbrojąca w systemie ociepleń:</b> zagruntować TYNKOLITEM-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340 <b>Tynk cementowo-wapienny:</b> zagruntować TYNKOLITEM-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340 <b>Tynk gipsowy:</b> zagruntować TYNKOLITEM-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340 <b>Płyta gipsowo-kartonowa:</b> zagruntować TYNKOLITEM-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340 <b>Betony, żelbet:</b> zagruntować TYNKOLITEM-SA 331 lub TYNKOLITEM-U 340
<b>Przygotowanie produktu:</b>	Produkt gotowy do stosowania. Nie rozrzedzać wodą i nie mieszać z innymi materiałami. Przed użyciem dokładnie wymieszać zawartość opakowania. Przed nanoszeniem sprawdzić zgodność koloru z zamówieniem.
<b>Sposób użycia:</b>	Tynk nałożyć na podłoże pacą ze stali nierdzewnej na grubość ziarna, następnie nadmiar ściągnąć tą samą pacą. Ostateczne zacieranie wykonać pacą z tworzywa sztucznego. W czasie prowadzenia prac i wysychania chronić przed mrozem, opadami, zbyt wysoką temperaturą i silnym wiatrem. Zaleca się stosowanie osłon na rusztowaniach. W celu wyrównania barwy i struktury tynków zaleca się, aby w trakcie ich nanoszenia nie dopuszczać do całkowitego opróżnienia kubła z masą tynkarską, lecz uzupełniać go po opróżnieniu do połowy świeżą masą z nowego kubła i starannie wymieszać obie części.
<b>Uwagi wykonawcze:</b>	Należy stosować pełen zestaw wyrobów systemu ociepleń. Na jednej płaszczyźnie stosować tynki z jednej szarzy produkcyjnej.



## SILIKATYNK 020

### Tynk silikatowy (krzemianowy)

Daną płaszczyznę wykonywać w sposób ciągły, metodą "mokre na mokre" aby uniknąć widocznych połączeń.

Pod tynki kolorowe zaleca się stosować grunt odpowiednio zabarwiony, zwłaszcza pod tynki o strukturze drapanej.

Opadające mgły, przy niedostatecznie wyschniętej powłoce działają jak padająca mżawka i mogą powodować zacieki i przebarwienia. Intensywne kolory o współczynniku odbicia światła  $Y < 25\%$  powinny być stosowane na niewielkich powierzchniach elewacji. Stosowanie ich na całych powierzchniach powoduje przyspieszone starzenie powłoki ze względu na intensywne nagrzewanie oraz duże naprężenia termiczne.

Narzędzia myć czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

**Przechowywanie:** Do 12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych opakowaniach i temperaturze od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$ , z dala od źródeł ciepła i mrozu.

**Produkt zgodny z:** Europejskie Oceny Techniczne ETA 15/0576 i ETA 15/0575

**Ilość w opakowaniu**  
**Ilość na palecie**

- 25 kg, 33 szt./paleta

#### Parametry techniczne

<b>Orientacyjne zużycie</b>	drapany 1,0mm – ok. $1,2\text{kg}/\text{m}^2$ ; 1,5mm - ok. $1,7\text{kg}/\text{m}^2$ ; 2,0mm - ok. $2,4\text{kg}/\text{m}^2$ ; 3,0mm - ok. $3,7\text{kg}/\text{m}^2$ ; baranek 0,5mm – ok. $0,9\text{kg}/\text{m}^2$ ; 1,0mm – ok. $1,6\text{kg}/\text{m}^2$ ; 1,5mm - ok. $2,4\text{kg}/\text{m}^2$ ; 2,0mm - ok. $3,4\text{kg}/\text{m}^2$ ; 3,0mm - ok. $5,0\text{kg}/\text{m}^2$
<b>Uziarnienie</b>	0,5mm; 1,0mm; 1,5mm; 2,0mm lub 3,0mm
<b>Czas obróbki</b>	do 20 minut
<b>Czas schnięcia</b>	od 12 do 48 godzin
<b>Odporność systemu na uderzenie</b>	$> 10\text{J}$
<b>Przepuszczalność pary wodnej</b>	$\leq 0,26\text{m}$ (dla system pokrytego powłoką wykończeniową)
<b>Kolor</b>	biały lub wybarwiony

**Wskazówki ogólne:** Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.